

TRAVA ROSCAS - TORQUE ALTO

Travante anaeróbico para elementos roscados



Código	Embalagem
Verifique tabela de dados técnicos	10

Aplicações

Indicado para fixadores roscados em geral, tais como parafusos, porcas, prisioneiros, entre outros.

Dados Técnicos

Produto	Peso Líquido	Código	Cor	Folga (mm)	Viscosidade (CPS)	Cura Parcial (min)	Cura Total (h)	Torque de quebra (N.m)	Torque residual (N.m)	Temperatura de trabalho (°C)	Aplicação
220	10g	01.02.09.2001	Vermelho	0,25	6.000 a 8.000	20	24	25 a 42	25 a 45	-60 a +150	Roscas de médio e grande porte que necessitam de alta resistência à desmontagem, elevados níveis de choques, vibrações e esforços com grandes folgas.
	50g	01.02.09.2005									
	250g	01.02.09.2025									
228	10g	01.02.09.2801	Vermelho	0,15	400 a 600	20	24	22 a 42	20 a 40	-60 a +150	Roscas de médio porte que necessitam de resistência a elevados níveis de choques, vibrações e esforços com médias folgas.
	50g	01.02.09.2805									

Características

- Monocomponente;
 - Facilidade na aplicação;
 - Limpeza durante o uso;
- Anaeróbico;
 - Cura na ausência do ar;
- Preenche as folgas entre as roscas;
 - Evita a corrosão e a ferrugem;
 - Evita afrouxamento da conexão;
 - Elimina reaperto dos elementos.
- Torque alto.
 - Suporta altas cargas e vibrações;

Importante

- A temperatura ideal para a cura é de 23°C, podendo variar $\pm 2^\circ\text{C}$. Temperaturas diferentes disto no ato da aplicação podem afetar a velocidade de cura, bem como a resistência do produto;
- Folgas diferentes das máximas recomendadas podem afetar a velocidade de cura, bem como a resistência do produto;
- No armazenamento a temperatura deve estar entre 5°C e 30°C em ambiente ventilado, protegido de intempéries e na embalagem original;