

DISCO FLAP

Discos para desbaste com múltiplas lixas

ÓXIDO ZIRCÔNIA

Recomendado para uso que exigem alta performance de desbaste e peças de inox.



Ø Externo		Grão	Costado		Embalagem
mm	pol		Nylon	Fibra Vidro	
		Código			
115	4.1/2"	40	03 02 04 1115	03 02 04 0115	10
		60	03 02 06 1115	03 02 06 0115	
		80	03 02 08 1115	03 02 08 0115	
		120	03 02 12 1115	03 02 12 0115	
180	7"	40	03 02 04 1180	03 02 04 0180	5
		60	03 02 06 1180	03 02 06 0180	
		80	03 02 08 1180	03 02 08 0180	
		120	03 02 12 1180	03 02 12 0180	

ÓXIDO ALUMÍNIO

Recomendado para uso em aço e materiais ferrosos.



Ø Externo		Grão	Costado		Embalagem (Blister)
mm	pol		Fibra Vidro	Código	
115	4.1/2"	40	03 02 04 2115		1
		60	03 02 06 2115		
		80	03 02 08 2115		
		120	03 02 12 2115		
180	7"	40	03 02 04 2180		1
		60	03 02 06 2180		
		80	03 02 08 2180		
		120	03 02 12 2180		

Características

- Desbasta proporcionando um bom acabamento em apenas uma etapa;
- As lixas possuem uma camada dissipadora de calor e é isenta de cloro, ferro e enxofre;
- Reduz etapas no processo de lixamento, comparando-se aos discos de desbaste comuns.

Importante:

- Verifique sempre o acoplamento das flanges de fixação do eixo.
- Sempre utilize EPI's durante a operação.
- A vida útil do disco depende da dureza do material a ser desbastado. Quanto mais duro o metal, maior o desgaste do disco.
- Fazer movimentos de pêndulo durante a operação minimiza o esforço e faz com que o desbaste fique mais fácil e limpo.
- Discos abrasivos são produtos que absorvem água do ambiente e isso diminui a vida útil do disco. Devido a isto, os discos devem ser armazenados em ambiente seco.



Produto deve ser utilizado com ângulo de 15° a 25° em relação à peça-obra.

Aplicações

Indicado para operações de lixamento em cordões de solda, rebarbação, remoção de sujeiras, lixamento de bordas e remoção de tintas em chapas e peças.

Dados Técnicos

Ø Externo		Ø Furo		RPM	Formato do centro
mm	pol	mm	pol	Máximo	
115	4.1/2"			13.300	
180	7"	22,2	7/8"	8.500	